

# Vakuumgiessmaterial

Material- bezeichnung	Hersteller	Simulation von	Biege-E-Modul	Biegefestigkeit	Zugfestigkeit	Bruchdehnung	Schlag- zähigkeit	Wärmeform- beständigkeit HDT	Grundfarbe	Besonderes	
			MPa	(ISO 178) MPa	(ISO 527) MPa	(ISO 527) %	Kj/m <sup>2</sup>	(ISO 75Ae) °C			
PR 700	Synthese	ABS	2300	80	60	13	60	130	schwarz	UL 94 HB	
PRA 794	Synthese	ABS	1500	65	60	5	20	130	schwarz	UL 94 5V bei 4mm	
PRF 100	Synthese	ABS	2011	70.8	47.3	14	102	70	transparent	FDA-konform	
8051	SLM	ABS	1965	85.9	55.9	8	9.8	92	weiss		
PX 223 HT	Sika (Axson)	ABS / PP	2300	80	60	11	>60	120	schwarz		
8040	SLM	PP	1050	42	27	50	15	65	milchig weiss		
PX 234 HT	Axson	PA / PPS / PEEK	1850	80	bis 61	13	41	190-195	hellbernstein	hohe Temperatur- beständigkeit	
PX 245	Axson	PA-GF	4500	150	85	3	30	92	hellgrau		
ProtoAmid 80	Altropol	PA	650	50	33			>120	bernstein		
Crystal Clear 202 EU	KauPo	PMMA	1260	37.12	24.1	10		50	transparent	UV-beständig	
UPX 8400-1	Axson	Elastomer	je nach Shore-Härte							weiss	ShoreA 25-95

Weitere Materialien auf Anfrage, abhängig von Anforderungen und Geometrie.

Müri Prototech AG  
 Oberkulmerstrasse 1065 · CH-5728 Gontenschwil  
 Fon +41 62 773 15 88 · Fax +41 62 773 16 16  
 mueri@mueri-prototech.ch · www.mueri-prototech.ch

**Müri**  
 PROTOTECH

seit 1951