

TECHNISCHES INFORMATIONSBLATT

STAND: OKTOBER 2018

IT-Informationen und Dienstleistungen

3D / CAD - System	Solidworks 2017
3D / CAM - System	Mastercam 2017
Schnittstellen	bevorzugt: Parasolid XT, STEP, SAT, STL sonstige: IGES, VDA
3D Scanner	Artec Space Spider inkl. Geomagix Design X Software

Additive Fertigung

Stereolithographie (STL-Verfahren)	Viper Si Bauvolumen: X=250 mm; Y=250 mm; Z=150mm
	iPro 8000 Bauvolumen: X=650 mm; Y=750 mm; Z=550 mm
Selectives Lasersintern (SLS-Verfahren)	ProX SLS 6100 Bauvolumen: X=380 mm; Y=330 mm; Z=460 mm
	sPro 60HD-HS Bauvolumen: X=350 mm; Y=300 mm; Z=350 mm
	Vanguard HS Bauvolumen: X=350 mm; Y=300 mm; Z=350 mm
Multi Jet 3D Drucker (MJP-Verfahren)	ProJet MJP 2500 Plus Bauvolumen: X=294 mm; Y=211 mm; Z=144 mm

Mechanische Fertigung

CNC Fräsmaschinen

Mikron HSM 600 U mit Palettenwechsler
Rundschwenktisch für 5 Achsenbearbeitung
Palettengrösse: 240 x 240 mm
Spindeldrehzahl: 42'000 U/min

Mikron HSM 400 U mit Palettenwechsler
Rundschwenktisch für 5 Achsenbearbeitung
mit ITS Durchmesser: 148 mm
Spindeldrehzahl: 42'000 U/min

Mikron UCP 600 HSC
Rundschwenktisch für 5 Achsenbearbeitung
Tischdurchmesser: 420 mm
Spindeldrehzahl: 42'000 U/min

Mikron UCP 600 HSC Vario mit Palettenwechsler
Rundschwenktisch für 5 Achsenbearbeitung
Palettengrösse: 240 x 240 mm
Spindeldrehzahl: 42'000 U/min

Mikron VCP 800
Fahrwege: X=800 mm; Y=600 mm; Z=500 mm
Spindeldrehzahl: 20'000 U/min

Mikron UM 900 HSC
Fahrwege: X=900 mm; Y=630 mm; Z=500 mm
Spindeldrehzahl: 42'000 U/min

CNC Drehmaschine

Kern CD 282
Drehdurchmesser: 250 mm bis Drehlänge 80 mm
Drehdurchmesser: 140 mm bis Drehlänge 470 mm

Duplizieren

Vakuumgiessanlagen

7 verschiedene Anlagen von HEK
mit Spezial-Druckbehälter
max. Formengrösse: 900x600x600 mm
max. Teilegewicht: 5'000 Gramm

Niederdruckgiessanlagen (RIM)

3 verschiedene Anlagen von Tartler
max. Teilegewicht: 10'000 Gramm