

Verfahrensübersicht

	Lasersintern (SLS)	Stereolithographie (STL)	MultiJet Printing (MJP)	HSC-Fräsen (High Speed Cutting)	Vakuulguss	Niederdruckguss (RIM)
Designmuster	○	●●	●●	●●	○	
Funktionsmuster	●●	●	●	●●	●●	●●
Serieteile	●●		●	●●	●	●●
Lieferzeit (Arbeitstage)	2-4	1-3	1-3	5-20	5-10	10-20
Stückzahlen (ideale Grössen)	1-100	1-10	1-100	1-100	1-50	50-1000
Material	PA/HST Elastomere	Epoxid	Photopolymer	Kunststoffe Metalle	PUR Silikon Wachs	PUR Epoxid
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> • Mech. belastbare Teile • Schnapper, Scharniere • Temperaturbeständigkeit bis 180 °C 	<ul style="list-style-type: none"> • One Day Service • Glatte Oberfläche • Sehr gut lackierbar 	<ul style="list-style-type: none"> • one day service • glatte Oberfläche • Schnapper • sehr gut lackierbar 	<ul style="list-style-type: none"> • Jedes Material möglich • Hohe Massgenauigkeit • Bis fünf Achsen Simultan 	<ul style="list-style-type: none"> • Materialien mit verschiedenen Eigenschaften • Farbige, transparente • 2-Komponenten-Teile 	<ul style="list-style-type: none"> • Bei grossen Teilen gutes Kosten/Nutzen-Verhältnis
Nachteile	<ul style="list-style-type: none"> • Wandstärke ab 0,6 mm • Feinkörnige Oberfläche 	<ul style="list-style-type: none"> • Stützgeometrie nötig 	<ul style="list-style-type: none"> • benötigt Stützmaterial 	<ul style="list-style-type: none"> • Programmkosten 	<ul style="list-style-type: none"> • Werkzeug notwendig 	<ul style="list-style-type: none"> • Werkzeug notwendig • Anzug notwendig

○ Geeignet ● Gut geeignet ●● Besonders gut geeignet

Müri Prototech AG

Oberkulmerstrasse 1065 · CH-5728 Gontenschwil

Fon +41 62 773 15 88 · Fax +41 62 773 16 16

mueri@mueri-prototech.ch · www.mueri-prototech.ch

Müri
PROTOTECH

seit 1951