

	Stereolithographie (STL)	Lasersintern (SLS)	HSC-Fräsen (High Speed Cutting)	Vakuulguss	Niederdruckguss (RIM)	Spritzguss
Designmuster	●●	○	●●	○		
Funktionsmuster	●	●●	●●	●●	●●	●●
Serierteile		●●	●●	●	●●	●●
Lieferzeit (Arbeitstage)	max. 1-3	max. 2-4	5-20	5-10	10-20	10-30
Stückzahlen (ideale Grössen)	1-10	1-100	1-100	1-50	50-1000	20-5000
Material	Epoxid	PA/HST Elastomere	Kunststoffe Metalle	PUR Silikon Wachs	PUR Epoxid	Thermoplaste
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> • One Day Service • Glatte Oberfläche • Sehr gut lackierbar 	<ul style="list-style-type: none"> • Mech. belastbare Teile • Schnapper, Scharniere • Temperaturbeständigkeit bis 180 °C 	<ul style="list-style-type: none"> • Jedes Material möglich • Hohe Massgenauigkeit • Bis fünf Achsen Simultan 	<ul style="list-style-type: none"> • Materialien mit verschiedenen Eigenschaften • Farblich, transparent • 2-Komponenten-Teile 	<ul style="list-style-type: none"> • Bei grossen Teilen gutes Kosten/Nutzen-Verhältnis 	<ul style="list-style-type: none"> • Kleinstserien sind möglich • Hohe Massgenauigkeit
Nachteile	<ul style="list-style-type: none"> • Stützgeometrie nötig 	<ul style="list-style-type: none"> • Wandstärke ab 0,6 mm • Feinkörnige Oberfläche 	<ul style="list-style-type: none"> • Programmkosten 	<ul style="list-style-type: none"> • Werkzeug notwendig 	<ul style="list-style-type: none"> • Werkzeug notwendig • Anzug notwendig 	<ul style="list-style-type: none"> • Werkzeug notwendig • Anzug notwendig

- Geeignet
- Gut geeignet
- Besonders gut geeignet