



April 2026
Technisches Informationsblatt



Technisches Informationsblatt

April 2026

IT-Informationen und Dienstleistungen

3D / CAD-System

Solidworks 2026

3D / CAM - System

Mastercam 2026

Schnittstellen

bevorzugt: Parasolid XT, STEP, SAT, STL / sonstige: IGES, VDA

3D Scanner

Artec Space Spider

Geomagix Design X Software

Additive Fertigung

Stereolithographie (STL-Verfahren)

iPro 8000

Bauvolumen: X=650 mm; Y=750 mm; Z=550 mm

Selectives Lasersintern (SLS-Verfahren)

sPro 60HD-HS

Bauvolumen: X=350 mm; Y=300 mm; Z=350 mm

sPro 60HD-HS

Bauvolumen: X=350 mm; Y=300 mm; Z=350 mm

ProX 6100

Bauvolumen: X=350 mm; Y=300 mm; Z=420 mm

Vanguard HS

Bauvolumen: X=350 mm; Y=300 mm; Z=350 mm

XYZ Printing

Bauvolumen: X=230 mm; Y=230 mm; Z= 250 mm

Mechanische Fertigung

CNC Fräsmaschinen

Fehlmann VERSA 645 linear mit
Automatisierungsroboter Rundschwenktisch für
5 Achsenbearbeitung und Ø 210mm
mit ITS Palettengrösse: Ø 148 mm und PC 210 mm
Spindeldrehzahl: 42'000 U/min

Fehlmann VERSA 645 linear mit
Automatisierungsroboter Rundschwenktisch für
5 Achsenbearbeitung und Ø 210mm
mit ITS Palettengrösse: Ø 148 mm
Spindeldrehzahl: 42'000 U/min

Mikron Mill S 400 mit Palettenwechsler
Rundschwenktisch für 5 Achsenbearbeitung 148 mm
Spindeldrehzahl: 42'000 U/min

Mikron HSM 600 U mit Palettenwechsler
Rundschwenktisch für 5 Achsenbearbeitung
Palettengrösse: 240 x 240 mm
Spindeldrehzahl: 42'000 U/min

Mikron UCP 600 HSC Vario mit Palettenwechsler
Rundschwenktisch für 5 Achsenbearbeitung
Palettengrösse: 240 x 240 mm
Spindeldrehzahl: 42'000 U/min

Mikron UCP 600 HSC
Rundschwenktisch für 5 Achsenbearbeitung
Tischdurchmesser: 420 mm
Spindeldrehzahl: 42'000 U/min

Mikron VCP 800
Fahrwege: X=800 mm; Y=600 mm; Z=500 mm
Spindeldrehzahl: 20'000 U/min

Mikron UM 900
Fahrwege: X=900 mm; Y=630 mm; Z=500 mm
Spindeldrehzahl: 42'000 U/min

CNC Drehmaschine

Nakamura-Tome AS 200 LMYS
Haupt- und Abgreifspindel, 1 Revolver inkl. Y-Achse
Drehdurchmesser Hauptspindel: max. Ø 340mm
Drehlänge Hauptspindel: max. Ø 570mm
Stangendurchlass Hauptspindel: max. Ø 65mm
Stangendurchlass Subspindel: max. Ø 42mm
Verfahrweg Y-Achse +/- 41mm

Duplizieren

Vakuumgiessanlagen

7 verschiedene Anlagen von HEK und Schüchl
mit Spezial-Druckbehälter
max. Formengrösse: 900x600x600 mm max.
Teilegewicht: 5'000 Gramm

Niederdruckgiessanlagen (RIM)

3 verschiedene Anlagen von Tartler max.
Teilegewicht: 10'000 Gramm

